



## PER UNA "ECOLOGIA INTEGRALE"

*In questi giorni "coloro che sono considerati i Grandi della terra" discutono di come permettere che ci sia un futuro sostenibile per tutta l'umanità. Cercheranno di mettersi d'accordo nel realizzare una vera e solidale "transizione ecologica".*

*I rappresentanti dei Cattolici Italiani si sono già incontrati a Taranto per la Settimana Sociale 2021. Si è deciso di partecipare seriamente a questa "conversione": passare dallo "sfruttamento" del pianeta e degli altri ad una "ecologia integrale" che salvi ogni uomo e popolo impegnandosi nel "custodire" la terra.*

*Coscienti che la "transizione ecologica" dipende da noi e richiede che ognuno faccia la sua parte si è deciso questo:*

"Si chiede alle Parrocchie e alle Diocesi d'Italia di prendersi l'impegno di:

- promuovere la nascita di Cooperative di comunità, Cooperative di consumo, Comunità Energetiche e Gruppi di Acquisto Solidale (GAS).
- studiare, capire e valorizzare la vocazione del proprio territorio.
- valorizzare le aree interne anche attraverso la pastorale rurale e agricola
- essere audaci nel rivedere l'impostazione della formazione verso i giovani: non aver paura di proporre nelle catechesi l'amore e la cura della Casa Comune; l'Iniziazione Cristiana sia anche iniziazione al saper abitare il mondo in cui buon Dio ci da vivere.
- provvedere che vi sia un referente con la relativa competenza per la Pastorale sociale, del lavoro e dell'ecologia integrale.
- adoperarsi per la valorizzazione del ruolo della donna nella Chiesa e in politica sostenendo misure per il tempo di cura della famiglia.
- favorire e partecipare ai gruppi di Cittadinanza Attiva che nascono dai problemi del territorio

*Per saperne di più cercare in internet: "settimana sociale 2021 taranto"*

**APPUNTAMENTI**  
**Da Domenica 7 a Domenica 14 Novembre 2021**

**Domenica 7 Novembre**

*NOSTRO SIGNORE GESÙ CRISTO RE*

*Giornata Diocesana Caritas e Giornata dei Poveri per la Diocesi di Milano  
Giornata Nazionale del Ringraziamento*

**ore 9.30 Eucarestia e Commemorazione Caduti di tutte le guerre.**

**Sabato 13 Novembre** ore 18.00

S. Messa in ricordo di don Gianni Cerea (16° anniversario della morte)

**da SABATO 13 NOVEMBRE**

*nella Parrocchia MADONNA DEL CARMINE (Brollo)  
la S. MESSA VIGILIARE VERRÀ ANTICIPATA alle ore 17.00  
Non verrà più celebrata alle ore 20.30*

**Domenica 14 Novembre**

**1<sup>a</sup> DOMENICA DI AVVENTO**

*La venuta del Signore*

*Giornata Diocesana del quotidiano "Avvenire"*

**ore 16.30 VESPERI per l'inizio dell'Avvento.**

*nella Chiesa parrocchiale VILLAGGIO BROLLO*

È possibile acquistare in fondo alla chiesa  
il Sussidio AVVENTO - NATALE 2021  
"La Parola ogni giorno - "Non sorge profeta dalla Galilea"

**INIZIATIVA CARITATIVA**

**Circolo ACLI Solaro e Caritas organizzano  
"CASSOELA"**

*Solo da asporto > €12 euro (2 porzioni).*

***Ritiro sul sagrato***

***Sabato 20 (dalle ore 18.30)***

***Domenica 21 Novembre (dalle ore 10.30 - 12.30)***

Il ricavato sarà destinato a favore  
di famiglie della nostra comunità sociale

**prenotazioni**

entro **GIOVEDÌ 18 NOVEMBRE**

solo via SMS o telefonata al n. 346 5985636



# Vita di ORATORIO



**Domenica 7 Novembre (ore 15.00) chiesa di SOLARO**  
Incontro Genitori +Ragazzi di 4<sup>a</sup> ELEMENTARE  
*Presentazione Anno e Iscrizione*

**Lunedì 8 Novembre (ore 20.45) Oratorio di BROLLO**  
Incontro Adolescenti

**Mercoledì 10 Novembre (ore 20.45) Oratorio di SOLARO**  
Incontro Giovani

**Giovedì 11 Novembre (ore 20.45) Oratorio di SOLARO**  
Incontro 18/19enni

**Venerdì 12 Novembre (ore 18.00) Oratorio di BROLLO**  
Incontro PRE-Adolescenti (1<sup>a</sup> - 2<sup>a</sup> - 3<sup>a</sup> Media)

**Sabato 13 Novembre**

- ore 9.30 Incontro Ragazzi 4<sup>a</sup> Elementare (nati 2012)
- ore 11.00 Incontro Ragazzi 5<sup>a</sup> Elementare (nati 2011)

**Domenica 14 Novembre 2021 (ore 15.00) chiesa di SOLARO**  
Incontro Genitori +Ragazzi di 3<sup>a</sup> Elementare (anno 2013)  
*Presentazione Anno e Iscrizione*

☞ *“far girare la voce! fare passa-parola”*

## **SABATO 13 NOVEMBRE**

*dalle ore 19.00 nell'Oratorio di SOLARO (via S. Paolo 6)*

**APERI-CENA “ Un Angolo di Valtellina”**

*(Pizzoccheri - Polenta e Taleggio - Piatto di bresaola)*

*Adulti € 10 - Bambini (0 - 10 anni) € 5*

***Green Pass obbligatorio***

## **Ringraziamenti**

*Si ringraziano i familiari del defunto FUSI LUIGI  
che hanno donato un'offerta*

*per la costruzione del nuovo “Oratorio e Centro Parrocchiale”*